

受配電設備 リスト

No	項目	仕様及び構成	単位	数量	図面
1	照明制御盤	制御回路 三相3線式 460v 60hz	面	1	図-5
		形式 - 屋内自立型			
		材質 - 鋼板製			
		塗装 - JEM-1425準拠 仕上げ半艶仕上げ			
		構造 - 板厚2.3t以上			
		機能 - 集合系ランプ表示。故障表示赤 記入文字黒			
2	道路照明盤(1)、(2)	制御回路 三相3線式 460v 60hz	面	2	図-5
		形式 - 屋内自立型			
		材質 - 鋼板製			
		塗装 - JEM-1425準拠 仕上げ半艶仕上げ			
		構造 - 板厚2.3t以上			
		機能 - 集合系ランプ表示。故障表示赤 記入文字黒			

受配電設備 リスト

No	項目	仕様及び構成	単位	数量	図面
3	直流電源盤	制御回路 三相3線式 200v 60hz	面	1	図-7
		形式 - 屋内自立型			
		材質 - 鋼板製			
		塗装 - JEM-1425準拠 仕上げ半艶仕上げ			
		構造 - 板厚2.3t以上			
		機能 - 集合系ランプ表示。故障表示赤 記入文字黒			
		蓄電池			
		MSE陰極吸収式鉛蓄電池(シール、長寿命型)			
		54セル			
		充電器			
		自動低電圧装置付サイリスタ整流器			
		入力 3W 200V 出力100V 15A			

**平成20年度 平井寺トンネル有料道路
受配電設備改修工事**

数量計算書

歩掛は「積算基準及び標準歩掛(土木工事編)(3) 長野県土木部」の数値を使用する。

**平成20年10月
長野県道路公社**

目次

1. 人工集計表	1
2. 新設 集計表	2
3. 新設 数量算出集計表	9
4. 新設 数量算出	14
5. 撤去 集計表	22
6. 撤去 数量算出集計表	30
7. 撤去 数量算出	35

新設 集計表 1

	据 付													
	照明制御盤		道路照明盤(C/Cタイプ)		道路照明盤(C/Cタイプ)		換気動力盤(C/Cタイプ)		換気動力盤(C/Cタイプ)		直流電源盤			
	面		面		面		面		面		面			
電気室	1		1		1		1		2		1			
合計数量 (A)	1		1		1		1		2		1			
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c	1		1		1		1		2		1			
設計数量 (D)	1		1		1		1		2		1			
技 者	単位工量 (E)	0.5	0.5	0.3	0.5	0.3	3.0							技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)	0.5	0.5	0.3	0.5	0.6	3.0							5.4
技 員	単位工量 (G)													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)	3.0	3.0	2.1	3.0	2.1	2.0							電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	3.0	3.0	2.1	3.0	4.2	2.0							17.3
普 作	単位工量 (K)	2.0	2.0	1.4	2.0	1.4								普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)	1.0	1.0	0.4	1.0	0.8								4.3
機 工	単位工量 (M)													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩 掛 ペ ー ジ	-3-5		-3-5		-3-5		-3-5		-3-5		-3-13			

新設 集計表 2

	調 整													
	消防隊専用換気制御盤(上田側)		消防隊専用換気制御盤(丸子側)		直流電源盤									
	面		面		面									
電気室	1		1		1									
合計数量 (A)					1									
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c					1									
設計数量 (D)					1									
技 者	単位工量 (E)				3.0									技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)				3.0									3.0
技 員	単位工量 (G)													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)				2.0									電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)				2.0									2.0
普 作	単位工量 (K)													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩 掛 ペ ー ジ														
					-3-13									

新設 集計表 3

	600V VVR 14sq-3c		600V VVR 8sq-3c		600V VVR 5.5sq-3c		600V VVR 3.5sq-3c		600V VVR 2sq-2c					
	場内		場内		場内		場内		場内					
	ピット		ピット		ピット		ピット		ピット					
新設 数量算出集計表 1	9.3		18.6		45.3		8.7		8.7					
合計数量 (A)	9.3		18.6		45.3		8.7		8.7					
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c	9.3		18.6		45.3		8.7		8.7					
設計数量 (D)	(9.30)サイズ		(18.60)サイズ		(45.30)サイズ		(8.70)サイズ		(8.70)サイズ					
技 者	単位工量 (E)													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 員	単位工量 (G)													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)	0.044	0.044	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033	0.033					電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.40	0.81	1.49	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28					3.26
普 作	単位工量 (K)													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩 掛 ペ ー ジ	-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9					

新設 集計表 4

	600V CV 14sq-3c		600V CV 8sq-3c		600V CV 3.5sq-3c		600V CV 3.5sq-2c							
	場内		場内		場内		場内							
	ピット		ピット		ピット		ピット							
新設 数量算出集計表 2	53.7		46.2		2.2		18.6							
合計数量 (A)	53.7		46.2		2.2		18.6							
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c	53.7		46.2		2.2		18.6							
設計数量 (D)	(53.70)キログラム		(46.20)キログラム		(2.20)キログラム		(18.60)キログラム							
技 者	単位工量 (E)													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 員	単位工量 (G)													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)	0.044	0.044		0.033		0.033							電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	2.36	2.03		0.07		0.61							5.07
普 作	単位工量 (K)													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩 掛 ペ ー ジ		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9						

新設 集計表 5

		CPEV-S 0.9-50P		CPEV-S 0.9-25P		CPEV-S 0.9-15P		CPEV-S 0.9-10P		CPEV-S 0.9-5P		CVV-S 2sq-30c		CVV-S 2sq-20c	
		場内		場内		場内		場内		場内		場内		場内	
		ピット		ピット		ピット		ピット		ピット		ピット		ピット	
新設 数量算出集計表 3				2.5				1.2		1.9		5.0		5.0	
合計数量 (A)				2.5				1.2		1.9		5.0		5.0	
補完率込み (B)															
計 (A) × (B) = c				2.5				1.2		1.9		5.0		5.0	
設計数量 (D)				(2.50)サイズ				(1.20)サイズ		(1.90)サイズ		(5.00)サイズ		(5.00)サイズ	
技 者	単位工量 (E)														技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)														
技 員	単位工量 (G)														技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)														
電 工	単位工量 (I)	0.060		0.060		0.044		0.033		0.033		0.060		0.060	電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)			0.15				0.03		0.06		0.30		0.30	0.84
普 作	単位工量 (K)														普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)														
機 工	単位工量 (M)														機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)														
配 工	単位工量 (O)														配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)														
歩 掛 ペ ー ジ		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9	

新設 集計表 6

		CVV-S 2sq-2c												
		場内												
		ビット												
新設 数量算出集計表 3		22.5												
合計数量 (A)		22.5												
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c		22.5												
設計数量 (D)		(22.50) #1777												
技 者	単位工量 (E)													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 員	単位工量 (G)													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)	0.033												電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.74												0.74
普 作	単位工量 (K)													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩 掛 ペ ー ジ		-2-9												

新設 集計表 7

		CVV 2sq-12c		CVV 2sq-5c		CVV 2sq-2c		IV 38sq		IV 5.5sq			
		場内		場内		場内				場内			
		ピット		ピット		ピット				ピット		ピット	
新設 数量算出集計表 4		1.9		1.9		2.2			9.5		5.3		
合計数量 (A)		1.9		1.9		2.2			9.5		5.3		
補完率込み (B)													
計 (A) × (B) = c		1.9		1.9		2.2			9.5		5.3		
設計数量 (D)		(1.90)サイズ		(1.90)サイズ		(2.20)サイズ			(9.50)サイズ		(5.30)サイズ		
技 者	単位工量 (E)												技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)												
技 員	単位工量 (G)												技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)												
電 工	単位工量 (I)	0.044		0.033		0.033			0.033		0.00096		電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.08		0.06		0.07			0.31		0.005		0.525
普 作	単位工量 (K)												普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)												
機 工	単位工量 (M)												機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)												
配 工	単位工量 (O)												配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)												
歩掛 ページ		-2-9		-2-9		-2-9			-2-9		-2-9		

人工のみ

新設 数量算出集計表 1

	600V VVR 14sq-3c		600V VVR 8sq-3c		600V VVR 5.5sq-3c		600V VVR 3.5sq-3c		600V VVR 2sq-2c							
	場内		場内		場内		場内		場内							
	ピット		ピット		ピット		ピット		ピット							
新設 数量算出その 1	9.3		18.6		45.3											
新設 数量算出その 2							8.7		8.7							
合 計	9.3		18.6		45.3		8.7		8.7							

人工 + 材料費 (端末処理材)

人工のみ

新設 数量算出集計表 5

	端末処理材										制御線結線					
	600V VVR 14sq-3c	600V VVR 8sq-3c	600V VVR 5.5sq-3c	600V VVR 3.5sq-3c	600V VVR 2sq-2c	600V CV 14sq-3c	600V CV 8sq-3c	600V CV 3.5sq-3c	600V CV 3.5sq-2c		5P	10P	CVV-S	CVV		
	場内	場内	場内	場内	場内	場内	場内	場内	場内	場内	場内	場内	場内	場内		
新設 数量算出その 1	2	4	10													
新設 数量算出その 2				2	2		8									
新設 数量算出その 3						10		1	9							
新設 数量算出その 4											1					
新設 数量算出その 5																
新設 数量算出その 6												1	13			
新設 数量算出その 7												1		3		
合 計	2	4	10	2	2	10	8	1	9				1	2	13	3

新設 数量算出その2

区 間		区 間 長				本 数	600V VVR 3.5sq-3c	600V VVR 2sq-2c	600V CV 8sq-3c			端末処理材	端末処理材	端末処理材		
自	至	立下	立上	合計	場内		場内	場内				600V VVR 3.5sq-3c	600V VVR 2sq-2c	600V CV 8sq-3c		
					ピット		ピット	ピット				屋内	屋内	屋内		
A点	A		0.5 + 1.0 + 0.5	1.0	3.0	1	3.0						1			
A点	g		0.5 + 2.2 + 1.1 + 0.3 + 0.6	1.0	5.7	1	5.7						1			
A点	A		0.5 + 1.0 + 0.5	1.0	3.0	1		3.0						1		
A点	g		0.5 + 2.2 + 1.1 + 0.3 + 0.6	1.0	5.7	1		5.7						1		
A点	A		0.5 + 1.0 + 0.5	1.0	3.0	3			9.0						3	
A点	11		0.5 + 2.2 + 1.1 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3													
			0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3													
			0.6	1.0	8.7	3			26.1						3	
A点	A		0.5 + 1.0 + 0.5	1.0	3.0	1			3.0						1	
A点	12		0.5 + 2.2 + 1.1 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3													
			0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.6	1.0	8.1	1			8.1						1	
							8.7		8.7		46.2			2	2	8

新設 数量算出その3

区 間		区 間 長			本 数	600V CV 14sq-3c	600V CV 3.5sq-3c	600V CV 3.5sq-2c			端末処理材	端末処理材	端末処理材		
自	至	立下	立上	合計		場内 ピット	場内 ピット	場内 ピット			600V CV 14sq-3c	600V CV 3.5sq-3c	600V CV 3.5sq-2c		
											屋内	屋内	屋内		
A点	A		0.5 + 1.0 + 0.5	1.0	3.0	2	6.0					2			
A点	12		0.5 + 2.2 + 1.1 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3												
			0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.6	1.0	8.1	2	16.2					2			
A点	A		0.5 + 1.0 + 0.5	1.0	3.0	2	6.0					2			
A点	13		0.5 + 2.2 + 1.1 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3												
			0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.6	1.0	7.5	2	15.0					2			
A点	A		0.5 + 1.0 + 0.5	1.0	3.0	1	3.0					1			
A点	13		0.5 + 2.2 + 1.1 + 0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.3												
			0.3 + 0.3 + 0.3 + 0.6	1.0	7.5	1	7.5					1			
K点	15		0.4 + 0.8	1.0	2.2	1		2.2				1			
K点	15		0.4 + 0.8	1.0	2.2	1			2.2				1		
K点	15		0.4 + 0.8	1.0	2.2	4			8.8				4		
C点	16														
D点	11		0.3 + 0.6	1.0	1.9	2			3.8				2		
H点	7		0.3 + 0.6	1.0	1.9	2			3.8				2		
							53.7		2.2		18.6		10	1	9

新設 数量算出その8

区 間		区 間 長				本 数	IV 5.5sq	IV 38sq								
自	至	立下	立上	合計	場内 ピット		場内 ピット									
K点	15		0.4 + 0.8	1.0	2.2		1	2.2								
I点	8		0.3 + 0.6	1.0	1.9	1		1.9								
J点	9		0.3 + 0.6	1.0	1.9	1		1.9								
E点	11		0.3 + 0.6	1.0	1.9	1		1.9								
F点	12		0.3 + 0.6	1.0	1.9	1		1.9								
G点	13		0.3 + 0.6	1.0	1.9	1		1.9								
H点	7		0.3 + 0.6	1.0	1.9	1	1.9									
C点	16															
30	下 30															
31	下 31			1.2	1.2	1	1.2									
							5.3	9.5								

撤去 集計表 1

	600V VVR 14sq-3c		600V VVR 8sq-3c		600V VVR 5.5sq-3c		600V VVR 3.5sq-3c		600V VVR 2sq-2c					
	場内		場内		場内		場内		場内					
	ピット		ピット		ピット		ピット		ピット					
撤去 数量算出その 1	9.3		18.6		45.3		8.7		8.7					
合計数量 (A)	9.3		18.6		45.3		8.7		8.7					
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c	9.3		18.6		45.3		8.7		8.7					
設計数量 (D)	(9.30)※100%		(18.60)※100%		(45.30)※100%		(8.70)※100%		(8.70)※100%					
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.022	0.022	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016					電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.20	0.40	0.72	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13					1.58
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩 掛 ベ ー ジ	-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9					

再利用撤去 () 0.5

撤去 集計表 2

	600V CV 14sq-3c		600V CV 8sq-3c		600V CV 3.5sq-3c		600V CV 3.5sq-2c							
	場内		場内		場内		場内							
	ピット		ピット		ピット		ピット							
撤去 数量算出集計表 2	54.9		46.8		2.2		14.8							
合計数量 (A)	54.9		46.8		2.2		14.8							
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c	54.9		46.8		2.2		14.8							
設計数量 (D)	(54.90)再利用		(46.80)再利用		(2.20)再利用		(14.80)再利用							
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.022	0.022		0.016		0.016							電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	1.20	1.02		0.03		0.23							2.48
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩 掛 ベ ー ジ	-2-9		-2-9		-2-9		-2-9							

再利用撤去 () 0.5

撤去 集計表 3

	CPEV-S 0.9-50P		CPEV-S 0.9-25P		CPEV-S 0.9-15P		CPEV-S 0.9-10P		CPEV-S 0.9-5P		CVV-S 2sq-30c		CVV-S 2sq-20c	
	場内		場内		場内		場内		場内		場内		場内	
	ピット		ピット		ピット		ピット		ピット		ピット		ピット	
撤去 数量算出集計表 3			3.8		1.9		1.2		1.9		3.8		3.8	
合計数量 (A)			3.8		1.9		1.2		1.9		3.8		3.8	
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c			3.8		1.9		1.2		1.9		3.8		3.8	
設計数量 (D)			(3.80)が有効		(1.90)が有効		(1.20)が有効		(1.90)が有効		(3.80)が有効		(3.80)が有効	
技 術 者	単位工量 (E)=(E0)*()													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 術 員	単位工量 (G)=(G0)*()													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.030	0.030	0.022	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016	0.030	0.030	0.030	0.030	電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)		0.11	0.04	0.01	0.03	0.03	0.03	0.03	0.11	0.11	0.11	0.11	0.41
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩 掛 ベ ー ジ	-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9	

再利用撤去 () 0.5

撤去 集計表 4

		CVV-S 2sq-2c													
		場内													
		ピット													
撤去 数量算出集計表 3		47.5													
合計数量 (A)		47.5													
補完率込み (B)															
計 (A) × (B) = c		47.5													
設計数量 (D)		(47.50) #1133													
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()														技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)														
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()														技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)														
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.016													電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.76													0.76
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()														普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)														
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()														機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)														
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()														配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)														
歩掛ページ		-2-9													

再利用撤去 () 0.5

撤去 集計表 5

	CVV 2sq-12c		CVV 2sq-5c		CVV 2sq-2c		IV 38sq		IV 5.5sq			
	場内		場内		場内		場内		場内			
	ピット		ピット		ピット		ピット		ピット			
撤去 数量算出集計表 4	1.9		1.9		2.2		9.5		5.3			
合計数量 (A)	1.9		1.9		2.2		9.5		5.3			
補完率込み (B)												
計 (A) × (B) = c	1.9		1.9		2.2		9.5		5.3			
設計数量 (D)	(1.90)※100%		(1.90)※100%		(2.20)※100%		(9.50)※100%		(5.30)※100%			
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()											技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)											
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()											技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)											
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.022	0.016	0.016			0.016		0.00040			電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.04	0.03	0.03			0.15		0.002			0.252
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()											普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)											
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()											機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)											
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()											配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)											
歩 掛 ベ ー ジ	-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9			

再利用撤去 () 0.5

撤去 集計表 6

	600V CV 2sq-2c				CVV-S 2sq-15c				CVV-S 2sq-2c				IV 5.5sq			
	場内				場内				場内				場内			
	ピット				ピット				ピット				ピット			
撤去 数量算出集計表 5	3.9				3.9				23.4				1.9			
合計数量 (A)	3.9				3.9				23.4				1.9			
補完率込み (B)																
計 (A) × (B) = c	3.9				3.9				23.4				1.9			
設計数量 (D)	(3.90)再利用				(3.90)再利用				(23.40)再利用				(1.90)再利用			
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()														技術者 小計	
	工量 (D) × (E)=(F)															
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()														技術員 小計	
	工量 (D) × (G)=(H)															
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()		0.016		0.022		0.016		0.016		0.0048		0.0048		電 工 小計	
	工量 (D) × (I)=(J)		0.06		0.08		0.37		0.37		0.009		0.009		0.519	
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()														普作員 小計	
	工量 (D) × (K)=(L)															
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()														機械工 小計	
	工量 (D) × (M)=(N)															
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()														配管工 小計	
	工量 (D) × (O)=(P)															
歩 掛 ベ ー ジ	-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9		-2-9			

再利用撤去 () 0.5

撤去 集計表 7

	撤 去												
	照明制御盤		道路照明盤(C/Cタイ)		換気補助継電器盤		換気動力盤(C/Cタイ)		直流電源盤				
	面		面		面		面		面				
電気室	1		2		1		3		1				
合計数量 (A)	1		2		1		3		1				
補完率込み (B)													
計 (A) × (B) = c	1		2		1		3		1				
設計数量 (D)	(1)ヶ		(2)ヶ		(1)ヶ		(3)ヶ		(1)ヶ				
技 術 者	単位工量 (E)=(E0)*()	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.6				技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)	0.10	0.20	0.10	0.10	0.30	0.60						1.3 電工へ
技 術 員	単位工量 (G)=(G0)*()												技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)												
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.6	0.6	1.0	0.6	0.6	0.4						電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.60	1.20	1.00	1.80	0.40							6.30
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4							普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)	0.40	0.80	0.40	1.20								2.80
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()												機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)												
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()												配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)												
歩 掛 ペ ー ジ	-3-5		-3-5		-3-5		-3-5		-3-13				

撤去 () 0.2

人工のみ

撤去 数量算出集計表 2

	600V CV 14sq-3c		600V CV 8sq-3c		600V CV 3.5sq-3c		600V CV 3.5sq-2c									
	場内		場内		場内		場内									
	ピット		ピット		ピット		ピット									
撤去 数量算出その2	54.9		46.8													
撤去 数量算出その3					2.2		14.8									
合 計	54.9		46.8		2.2		14.8									

人工 + 処分費

撤去 数量算出集計表 5

	600V CV 2sq-2c				CVV-S 2sq-15c		CVV-S 2sq-2c				IV 5.5sq			
	場内				場内		場内				場内			
	ピット				ピット		ピット				ピット			
撤去 数量算出その 3	3.9													
撤去 数量算出その 4					3.9		23.4							
撤去 数量算出その 8											1.9			
合 計	3.9				3.9		23.4				1.9			

種類毎 2台1面タイプ	撤去													
	照明盤等	面												
換気盤	1													
照明盤	1													
直流電源盤	1													
合計数量 (A)	3													
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c	3													
設計数量 (D)	3													
技 者	単位工量 (E)													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 員	単位工量 (G)													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)	0.81												電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	2.43												2.43
普 作	単位工量 (K)	0.34												普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)	1.02												
機 工	単位工量 (M)													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩掛 ページ		-3-48												

仮設 集計表 1

		据 付											
		仮設分電盤											
		面											
		2											
合計数量 (A)		2											
補完率込み (B)													
計 (A) × (B) = c		2											
設計数量 (D)		2											
技 者	単位工量 (E)												技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)												
技 員	単位工量 (G)												技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)												
電 工	単位工量 (I)	1.3											電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	2.60											2.60
普 作	単位工量 (K)												普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)												
機 工	単位工量 (M)												機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)												
配 工	単位工量 (O)												配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)												
歩 掛 ペ ー ジ		-2-29											

仮設 集計表 2

	600V CV 100sq-3c		600V CV 14sq-3c		端末処理材								
	場内		場内		600V CV 100sq-3c	600V CV 14sq-3c							
	ピット		ピット		屋内	屋内							
仮設 数量算出集計表 1	12.7		11.5		2	2							
合計数量 (A)	12.7		11.5		2	2							
補完率込み (B)													
計 (A) × (B) = c	12.7		11.5		2	2							
設計数量 (D)	12.7		11.5		2	2							
技 者	単位工量 (E)												技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)												
技 員	単位工量 (G)												技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)												
電 工	単位工量 (I)	0.13	0.044										電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	1.65	0.50										2.15
普 作	単位工量 (K)												普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)												
機 工	単位工量 (M)												機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)												
配 工	単位工量 (O)												配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)												
歩 掛 ペ ー ジ	-2.9		-2.9										

仮設 集計表 3

		撤 去											
		仮設分電盤											
		面											
		2											
合計数量 (A)		2											
補完率込み (B)													
計 (A) × (B) = c		2											
設計数量 (D)		(2) 7ヶ所											
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()												技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)												
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()												技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)												
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.260											電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.52											0.52
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()												普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)												
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()												機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)												
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()												配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)												
歩 掛 ベ ー ジ		-2-29											

撤去() 0.2

仮設 集計表 4

	600V CV 100sq-3c		600V CV 14sq-3c											
	場内		場内											
	ピット		ピット											
仮設 数量算出集計表 1	12.7		11.5											
合計数量 (A)	12.7		11.5											
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c	12.7		11.5											
設計数量 (D)	(12.70)テック		(12.00)テック											
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.026	0.008											電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.33	0.09											0.42
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩掛 ページ		-2-9		-2-9										

撤去 () 0.2

仮設 集計表 1

		据 付											
		仮設分電盤											
		面											
		2											
合計数量 (A)		2											
補完率込み (B)													
計 (A) × (B) = c		2											
設計数量 (D)		2											
技 者	単位工量 (E)												技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)												
技 員	単位工量 (G)												技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)												
電 工	単位工量 (I)	1.3											電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	2.60											2.60
普 作	単位工量 (K)												普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)												
機 工	単位工量 (M)												機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)												
配 工	単位工量 (O)												配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)												
歩 掛 ペ ー ジ		-2-29											

仮設 集計表 2

	600V CV 100sq-3c		600V CV 14sq-3c		端末処理材								
	場内		場内		600V CV 100sq-3c	600V CV 14sq-3c							
	ピット		ピット		屋内	屋内							
仮設 数量算出集計表 1	12.7		11.5		2	2							
合計数量 (A)	12.7		11.5		2	2							
補完率込み (B)													
計 (A) × (B) = c	12.7		11.5		2	2							
設計数量 (D)	12.7		11.5		2	2							
技 者	単位工量 (E)												技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)												
技 員	単位工量 (G)												技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)												
電 工	単位工量 (I)	0.13	0.044										電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	1.65	0.50										2.15
普 作	単位工量 (K)												普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)												
機 工	単位工量 (M)												機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)												
配 工	単位工量 (O)												配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)												
歩 掛 ペ ー ジ	-2.9		-2.9										

仮設 集計表 3

		撤 去											
		仮設分電盤											
		面											
		2											
合計数量 (A)		2											
補完率込み (B)													
計 (A) × (B) = c		2											
設計数量 (D)		(2) 7ヶ所											
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()											技術者 小計	
	工量 (D) × (E)=(F)												
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()											技術員 小計	
	工量 (D) × (G)=(H)												
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.260										電 工 小計	
	工量 (D) × (I)=(J)	0.52										0.52	
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()											普作員 小計	
	工量 (D) × (K)=(L)												
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()											機械工 小計	
	工量 (D) × (M)=(N)												
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()											配管工 小計	
	工量 (D) × (O)=(P)												
歩 掛 ベ ー ジ		-2-29											

撤去() 0.2

仮設 集計表 4

	600V CV 100sq-3c		600V CV 14sq-3c											
	場内		場内											
	ピット		ピット											
仮設 数量算出集計表 1	12.7		11.5											
合計数量 (A)	12.7		11.5											
補完率込み (B)														
計 (A) × (B) = c	12.7		11.5											
設計数量 (D)	(12.70)テック		(12.00)テック											
技 者	単位工量 (E)=(E0)*()													技術者 小計
	工量 (D) × (E)=(F)													
技 員	単位工量 (G)=(G0)*()													技術員 小計
	工量 (D) × (G)=(H)													
電 工	単位工量 (I)=(I0)*()	0.026	0.008											電 工 小計
	工量 (D) × (I)=(J)	0.33	0.09											0.42
普 作	単位工量 (K)=(K0)*()													普作員 小計
	工量 (D) × (K)=(L)													
機 工	単位工量 (M)=(M0)*()													機械工 小計
	工量 (D) × (M)=(N)													
配 工	単位工量 (O)=(O0)*()													配管工 小計
	工量 (D) × (O)=(P)													
歩掛 ページ	-2-9		-2-9											

撤去 () 0.2

仮設 数量算出その1

区 間		区 間 長				本 数	600V CV 14sq-3c	600V CV 100sq-3c					端末処理材	端末処理材	
自	至	立下			立上		合計	場内 ピット	場内 ピット					600V CV 14sq-3c	600V CV 100sq-3c
													屋内	屋内	
A	④	1.0	0.5 + 1.0 + 2.2 + 1.4 + 4.4		1.0	11.5	1	11.5					2		
A	⑤	1.0	0.5 + 1.0 + 2.2 + 1.4 + 4.4 + 1.2		1.0	12.7	1		12.7					2	
								11.5		12.7				2	2